

1.- ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΚΑΦΟΥΣ .-

Μήκος μέγιστον	8,00μ.
Μήκος μεταξύ όρθλων	7,33μ.
Πλάτος μέγιστον	2,90μ.
Πλευρικό ύψος	1,10μ.

2.- Σ Χ Η Μ Α

Τό σχήμα τοῦ σκάφους θά εἶναι σύμφωνον μέ τό συνημμένον τῆ παρούση σχέδιον

3.- Υ Λ Ι Κ Α

Τό σκάφος θά κατασκευασθῆ ἐν χάλυβος MARTIN-SIEMENS

4.- ΚΥΡΙΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΩΝ ΜΕΡΩΝ ΤΟΥ ΣΚΑΦΟΥΣ

ΤΡΟΠΙΣ.	Ξλασμα 300 X 6 χ/στῶν
ΒΕΩΤΡΟΠΙΟΝ.	Ξλασμα 200 X 7 "
	(ΜΑΝΩΛΙΝΙ ΣΥΜΜΙΞ)
ΠΛΕΥΡΙΚΑΙ ΣΤΑΘΜΙΑΔΕΣ.	Μία εἰς ἐκάστην πλευράν. Ξλασμα 4 χ/στῶν
ΝΟΜΕΙΣ.	Γωνιαί 50 X 50 X 5 χ/στῶν
ΙΣΑΠΟΣΤΑΣΙΣ ΝΟΜΕΩΝ.	400 χ/στά
ΕΒΡΑΙ ΝΟΜΕΩΝ.	Ξλασμα 4 χ/στῶν
ΑΝΤΙΝΟΜΕΙΣ.	Γωνιαί 50 X 50 X 5 χ/στῶν
ΛΩΡΟΙ.	Εἷς εἰς ἐκάστην πλευράν. Γωνιαί 60 X 40 X 5 χ/στῶν καί Ξλασμα 2 χ/στῶν.
ΑΓΚΩΝΕΣ.	Ξλασμα 5 "
ΖΥΓΑ.	Γωνιαί 50 X 50 X 5 χ/στῶν
ΒΕΩΤΕΡΙΚΟΝ ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ.	ΞΛΑΣΜΑ 5 χ/στῶν
ΕΛΑΣΜΑ ΖΩΣΤΗΡΟΣ.-	Ξλασμα 5 "
ΕΛΑΣΜΑ ΥΔΡΟΡΟΗΣ.	Ξλασμα 5 "
ΚΑΤΑΣΤΡΩΜΑ .	Ξλασμα 4 "
ΔΡΥΦΡΑΚΤΟΝ.	Ξλασμα 4 " μετά γωνιῶν 40 X 40 X 4
ΥΠΕΡΣΤΕΓΑΣΜΑΤΑ.	Ξλασμα 4 " μετά γωνιῶν 40 X 40 X 4
ΦΡΑΚΤΑΙ.	Ἐν πεδύκῃ Σουηδίας πάχους 20 χ/στῶν
ΙΣΤΟΣ.	Εὐλινος
ΟΙΑΚΙΣΤΗΡΙΟΝ.	Μετά 4 παραθύρων καί 2 συρρωμένων θυρῶν μετά παραθύρων
ΑΝΩ ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ. ^{ΧΡΟΣ}	Κάθοδος εἰς τήν ἄριστεράν πλευράν. Ἀναφωτῆς μετά 4 παραθύρων. Δύο ἀεραγωγοί ἐκατέρωθεν. Τέσσαρες+ παραφωτῆδες διαμέτρου 25 ἐκ.
ΚΙΟΝΕΣ (ΔΕΣΤΡΕΣ)	Ξλασμα 4 χ/στῶν
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ ΡΥΜΟΥΛΚΗΣΕΩΣ.	Ὡς ἐν τῷ σχεδίῳ ἐμφαίνεται ἰκανῆς ἀντοχῆς διά τήν πρόσδεσιν τῶν ρυμουλκίων τῶν πλοίων. Βάσεις ἐξ ἐλάσματος 5 χ/στῶν, διαμέτρου 20 ἐκ.

ΒΑΣΙΣ ΜΗΧΑΝΗΣ.

Ἐνάλογος τῆς τοποθετηθησομένης μηχανῆς.

ΔΑΠΕΔΑ.

Ἐσωτερικῶς τοῦ σκάφους εἰς τὸ οἰακιστήριον, μηχανοστάσιον καὶ ἀποθήκην, δάπεδα ἐκ πεύκης πάχους 25 χ/στῶν.

Οἰακιστροφείον.

Διαμέτρου 360 χ/στῶν ἐξ ὀρειχάλιου, πλήρες μετὰ τοῦ συρματοσχολίου.

ΒΛΙΣ.

Ὀρειχαλκίνη. Τεμάχια ψευδαργύρου νὰ τοποθετηθοῦν εἰς τὴν πρύμνην πρὸς ἀποφυγὴν ἠλεκτολῆσεως

ΥΠΟΖΩΜΑ (ΖΩΝΑΡΙ) .

Ἐκ πελέας (*καραγάκι*) ἢ ὀρυζοῦ διαστάσεων 80X60 χ/στῶν καθ' ὅλην τὴν περίμετρον τοῦ σκάφους, ὧς καὶ πλεκτῆς μάσκας πρῶταθεν καὶ πρύμνηθεν.

5.- ΠΡΟΣΤΗΤΗΡΙΟΣ ΜΗΧΑΝΗ.-

Πλήρης μετὰ τῶν δεξαμενῶν αὐτῆς, ἰσχύος 22-25 ἵππων.-

ΠΡΟΩΣΤΗΡΙΟΣ ΜΗΧΑΝΗ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ

ΠΛΟΗΓΙΔΟΣ Π.Σ.Π.

I/ΠΡΟΩΣΤΗΡΙΟΣ ΜΗΧΑΝΗ

- 1) Π/Κ ΠΤΗΣΕΛ
- 2) Ίσχυος 20-25 ΐππων επί του άξονος
- 3) Δίχρονος ή τετράχρονος δι' άπ' ευθείας κινήσεως μετά του έλικοφόρου άξονος ή μετά μειωτήρος.
- 4) Νά φέρη μηχανισμόν άναστροφής (ρεβέρσαν)
- 5) Στροφών είς τήν έλικα μέχρι 600
- 6) Δικύλινδρος
- 7) Νά είναι έφοδιασμένη με άξονα, ώστιχόν τριβέα, ένδιάμεσον τριβέα, χοάνην, ~~άξονα~~ άξονα καί έλικα όρειχάλκινα
- 8) Η έκκλήσις νά γίνσται δι' ήλεκτρικής ένεργείας καί διά τής χειρός έν ψυ-
χρῶ.
- 9) Νά συνοδεύεται διά γεννητρίας συστοιχίας συσσωρευτῶν διά τήν έκκλήσιν καί φωτισμόν.
- 10) Νά είναι έφοδιασμένη με άντλίαν έξαντλίσεως ύδάτων

II/ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ

- 1) Πλήρης σειρά συσσωρευτῶν
- 2) Νά τοποθετηθοῦν λαμπτήρες. Έσωτερικῶς έντός του μηχανοστασίου, οίαικιστηρίου καί άποθήκης. - Έξωτερικῶς είς λαμπτήρ είς κατάλληλον σημείον τής πρύμνης, είς ΔΕ καί είς ΑΡ του ύπερστεγάσματος του μηχανοστασίου, πλοηγικά φῶτα, προβολεύς επί τής στέγης του οίαικιστηρίου, καθῶς καί ήλεκτροκίνητος σειράν.